

TEHNIČKI LIST 08.05.07-HRV



JUBIZOL Silicone finish XS 2,0 mm

Silikonska zaglađena žbuka

1. Opis, primjena

JUBIZOL Silicone finish XS 2,0 mm je tankoslojna pastozna završna žbuka za JUBIZOL povezane toplinskoizolacijske sustave (ETICS), bazirana na kombinaciji silikona i drugih polimernih veziva koja daje tipičan teksturirani izgled. Namijenjena je za dekorativnu zaštitu fasadnih zidnih površina. Dobro prijanja na sve fino hrapave građevinske površine: konvencionalne fine vapneno-cementne i cementne žbuke, zaglađene betonske površine, kao i vlaknocementne i gips-kartonske ploče, iverice i sl. Osim visoke čvrstoće, odlikuje se i relativno visokom paropropusnošću. Silikonsko vezivo daje završni sloj žbuke s dugotrajnom visokom vodoodbojnošću, što sprječava da se prašina, čađa i druga prljavština prijanjaju na njih. Visoka otpornost na djelovanje dima, ultraljubičastih zraka i drugih atmosferskih čimbenika jamči njihovu solidnu postojanost u svim klimatskim uvjetima, pa i na fasadnim površinama visokih zgrada s kratkim isturenim strehama ili bez njih, koje su izložene obilnim oborinama. Površine obložene ovim završnim slojevima imaju zajamčenu dugotrajnu otpornost na kontaminaciju zidnim algama i plijesnima. Stoga prije primjene nije potrebno dodavati nikakve biocidne tvari.

2. Nijanse

- Bijela (nijansa 1001)
- nijanse boja prema JUB Home of Colours ton karti C-G, N, T, W s ograničenjima
- nijanse iz JUB FAVORITE FEELINGS ton karte [TintingShadesAggregation

Isporuka završnih žbuka u nijansama prema posebnom zahtjevu kupca moguća je pod određenim uvjetima.

3. tehnički podaci

Pakiranje	25 kg
Gustoća	~1,768 kg/dm ³
Rijeđenje s vodom	1 dl/bucket
Debljina sloja	~2,0 mm
Vrijeme sušenja	Suho na dodir ~6 h

T = +20 °C, relativna vlažnost zraka = 65 %		
Prosječna potrošnja		~3,1 kg/m ²
Paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ	<80
	vrijednost Sd (d = 2,0 mm)	<0,16 m (razred 2)
Upijanje vode w24 (EN 1062-3)		<0,04 kg/m ² *h ^{0,5}
Klasa upijanja vode		W3
Prihvat prema EAD 040083-00-0404, točka 2.2.20.2		>0,3 MPa

4. Uvjeti ugradnje

Temperatura zraka i zidne površine ne smije biti niža od +5 °C niti viša od +30 °C, a relativna vlažnost zraka <80 %. Fasadne površine treba zaštititi od sunca, vjetera i oborina zavjesama, a unatoč ovoj zaštiti žbukanje se ne smije raditi za vrijeme kiše, magle ili jakog vjetera (≥ 30 km/h).

5. Priprema podloge

Podloga mora biti blago hrapava (idealna je hrapavost konvencionalno zaglađene fine žbuke granulacije 1,0 mm), čvrsta (tlačna čvrstoća minimalno 1,5 MPa – CS II prema EN 998-1), suha i čista, bez slabog vezanih dijelova, prašine, lako topivih soli, mrlja od ulja i druge nečistoće – izbočine i udubljenja – ometaju zaglađivanje nanosene žbuke, stoga je važno obratiti pažnju na pripremu površine.

Prije nanošenja završne dekorativne žbuke, novonaneseni temeljni slojevi moraju se sušiti najmanje 7 do 10 dana za svaki cm svoje debljine. Dekorativne žbuke nanosimo na nove betonske površine tek mjesec dana nakon betoniranja (navedena vremena sušenja površine vrijede u normalnim uvjetima: T = +20 °C, relativna vlažnost zraka = 65 %). Premazi, špricevi i drugi dekorativni premazi moraju se ukloniti sa starih čvrstih žbuka. Nakon očišćene površine potrebno ju je temeljito otprašiti pranjem i po potrebi popraviti i izravnati. Pranje površine visokotlačnom vodenom mlazom (vrućom vodom ili parom) posebno se preporuča kod vlaknocementnih ploča i svih betonskih površina jer uklanja masnoću ploča s novih površina te čađu, mahovinu, lišajevе, ostatke starih premaza i sl.

Podloga se premazuje JUBIZOL Unigrund temeljnim premazom, odabranim u nijansi što bližoj boji žbuke. Nanošenje završne žbuke treba započeti tek kada se temeljni premaz osuši. U normalnim uvjetima (T = +20 °C, relativna vlažnost zraka = 65 %) najmanje 12 sati nakon nanošenja temeljnog premaza.

Za tehničke podatke o ovim temeljnim premazima pročitajte tehnički list.

6. Priprema žbuke za ugradnju

Prije nanošenja završnu žbuku promiješati električnom miješalicom, a po potrebi (samo iznimno) razrijediti vodom (maksimalno 1 dl/bucket). Mora se provjeriti nijansa boje; zatim ujednačiti završni sloj kako bi se uklonile i najmanje ili neprimjetne razlike u nijansi između pojedinačnih kanti, sadržaj četiri kante dobro promiješajte u velikoj posudi odgovarajuće veličine sljedeća kanta se ulije u spremnik i pravilno pomiješa s ostatkom završne žbuke, itd. Izjednačavanje bijelih žbuka, koje pripadaju istoj proizvodnoj seriji ili istom datumu proizvodnje i koje nisu razrijeđene, nije potrebno.

Dorada završne obrade žbuke tijekom nanošenja (dodavanje sredstava za nijansiranje, razrjeđivanje i sl.) nije dopuštena.

7. Ugradnja žbuke

Završna žbuka se nanosi ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom – ili prskanjem – u debljini malo iznad promjera najdebljeg zrna. Kod nanošenja završne žbuke prskanjem slijedite upute proizvođača strojne opreme. Odmah nakon nanošenja zagladite površinu kružnim potezima dok se ne postigne ravnomjerna zrnasta struktura. Prilikom zaglađivanja što manje pomičite zrncažbuke radi izbjegavanja pojave valova ispred gladilice. Razlozi za njihov nastanak uglavnom su predebeli sloj žbuke ili neravna ili nedovoljno dobro pripremljena podloga. Na kraju, nekoliko minuta nakon zaglađivanja lagano pritisnite eventualno stršeća zrnca žbuke s čistom gladilicom od

nehrđajućeg čelika.

Nanošenje žbuke izvodite što je brže moguće, bez prekidanja od jednog do drugog ugla zida. Prilikom nanošenja završne žbuke na zidne površine više od jednog kata, radovi se moraju izvoditi istovremeno na svim etažama: u takvim slučajevima uvijek započnite nanošenje na gornjem katu, a na nižim katovima izvodite radove s pomakom za jedan pojas nanošenja. Veće zidne površine potrebno je podijeliti na manje dijelove primjereno širokim ukrasnim žljebovima, žbukom i drugim ukrasima, okvirima ili na bilo koji drugi način. Na taj način izbjegavamo moguće probleme uzrokovane kontinuiranim nanošenjem završne žbuke kao i neestetski izgled zbog potencijalno neravne površine. Spojevi između ravnina u unutarnjim ili vanjskim kutovima mogu se lakše izvesti pripremom nekoliko cm širokih, fino zaglađenih traka, koje također daju ugodan dekorativan izgled obrađenim površinama. Ukrasne zaglađene trake, utori, obrubi žbuke, okviri i slično obično se izrađuju prije nanošenja završne dekorativne žbuke. Zaštićuju se odgovarajućim zidnim bojama, pri čemu treba paziti da premazi ne zadiru u površine pripremljene za nanošenje završne žbuke.

U normalnim uvjetima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka = 65 %), otpornost svježe obrađenih površina na oštećenja uzrokovana oborinama (ispiranje nanosa) postiže se najkasnije za 24 sata. Alat temeljito očistiti vodom odmah nakon upotrebe. Osušene mrlje se ne mogu ukloniti.

8. Održavanje i popravak obrađenih površina

Fasadne površine obrađene JUBIZOL Silicone finish XS 2,0 mm ne zahtijevaju nikakvo posebno održavanje. Prašina koja se ne lijepi i ostala prljavština koja se ne lijepi može se pomesti, očistiti ili isprati mlazom vode. Prilijepljena prašina i tvrdokornije mrlje mogu se ukloniti laganim trljanjem mekom četkom namočenom u otopinu uobičajenih univerzalnih sredstava za čišćenje u kućanstvu i isprati čistom vodom.

Međutim, tamo gdje se prljavština i mrlje ne mogu ukloniti primjenom gore opisanih metoda, preporuča se obnavljajuće bojanje. U takvim slučajevima nanesite dva sloja mikroarmirane fasadne boje SILICONECOLOR ili REVITALCOLOR na prethodni sloj odgovarajućeg temeljnog premaza.

9. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

Skladištenje i transport na temperaturama od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$, zaštićeno od izravnog sunčevog svjetla, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok upotrebe ako se čuva u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

10. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom uporabom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, sukladno tehničkim uputama. Sigurnosne mjere: Slijedite upute na sigurnosno-tehničkom listu proizvoda.

Nijansa tona može se razlikovati od otiska u ton karti ili od odobrenog uzorka. No, ukupna razlika u tonu ΔE_{2000} za nijanse iz JUB-ovih ton karti određena je prema normi ISO 7724/1-3 i matematičkim modelom CIE DE2000 – te ne prelazi 2,5. Za provjeru nijanse tona, suhi nanos završnih žbuka na probnoj površini uspoređuje se sa standardom dotične nijanse koji je pohranjen u TRC JUB d.o.o. Nijansa tona završne žbuke izrađena na temelju drugih uzoraka i ton karata najbolji je mogući doseg za JUB-ove baze proizvoda i sredstava za nijansiranje. Stoga, u takvim slučajevima ukupna razlika u boji od željene nijanse može biti čak i veća od gore zajamčene vrijednosti. Razlika u nijansi tona koja je posljedica neprikladnih radnih uvjeta, tehnike pripreme proizvoda koja se razlikuje od one u ovom tehničkom listu, nepoštivanja pravila izjednačavanja, nanošenja proizvoda na neprikladno pripremljeno, previše ili nedovoljno upojnu podlogu, više ili manje grubu podlogu, na mokroj ili nedovoljno osušenoj podlozi, ne mogu biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. Zadržavamo pravo izmjene i dopune podataka u

budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: TDS 089/26-pek, 15.04.2026